

ABSORBANT INDUSTRIEL POUR PRODUITS LIQUIDE ET VISQUEUX

1. Destination

ABS116 trouve son application dans les services d'entretien, industries chimiques, pétrolières et métallurgiques, les collectivités, services publics et administrations diverses ...

2. Propriétés

ABS116 à base de perlite est le nom donné à une roche volcanique silicieuse de la famille des rhyolites perlitiques.

ABS116 est un absorbant pour tous produits liquides et visqueux.

ABS116 possède un pouvoir d'absorption rapide pour les liquides, même les plus visqueux, sur tous supports, y compris ceux poreux comme les bétons et les ciments bruts.

ABS116 est sans action sur les supports.

3. Mode d'emploi

Saupoudrer directement sur les produits répandus.
Laisser agir et ramasser par balayage après saturation de la poudre.

4. Caractéristiques

Aspect : Granulé blanc
Densité : 0.05
pH : +/- 7
Rétention en eau : 35 % du volume
Conductivité thermique faible : 0.047
Granulométrie : 0.0 à 2.01 mm

5. Stockage et étiquetage

Pas d'étiquetage de sécurité.

Stocker dans son emballage d'origine à l'abri de l'humidité.