

NETTOYANT ALCALIN

1. Destination

JC32 est un produit à usage strictement industriel.

JC32 est utilisé pour le nettoyage des moules et outillages en maintenance.

JC32 élimine également les polluants difficiles ou en quantité importante, principalement sur métaux ferreux

JC32 élimine les graisses, huiles, calamines, oxydes, gaz de matières, poteyages, résidus de plastique, de caoutchouc, d'aluminium ou de zamak.

Matières acceptées : acier, fonte, céramique, verre

Matières attaquées et dissoutes : principalement : aluminium, zinc et leurs alliages (zamak).

ATTENTION : Les matières, alliages et structures métallurgiques pouvant être différents selon les applications, il est nécessaire de toujours procéder à un essai de compatibilité avant d'immerger une pièce de production.

Les pièces en cuivre, en laiton et en matière plastique peuvent être nettoyées, mais il peut se produire un changement d'aspect ou de caractéristiques des surfaces. Nous vous conseillons de toujours procéder à des essais préalables avec des températures et des concentrations modérées.

JC32 doit être utilisé dans une cuve en acier inoxydable chauffée et équipée d'ultrasons.

Les pièces nettoyées doivent ensuite être rincées pour éliminer les restes de produit JC32.

2. Propriétés

JC32 décape et remet à nu les surfaces qui deviennent ensuite très sensibles à l'oxydation, notamment lors d'un contact avec l'eau. Il est donc important de contrôler l'étape de rinçage et de prévoir la mise en place d'une protection après celui-ci.

3. Mode d'emploi

JC32 est un produit alcalin. A ce titre, il est important de respecter soigneusement les directives suivantes :

- Mettre les équipements de sécurité
- Remplir la cuve à moitié d'eau et la chauffer à 40°C, si la sécurité niveau le permet, sinon utiliser de l'eau la plus tiède possible.
- Introduire la quantité de JC32 nécessaire.
- Compléter avec de l'eau jusqu'au niveau normal d'utilisation. Bien mélanger le bain.
- Mettre en route les ultrasons.
- Régler le thermostat de la cuve à la valeur préconisée.
- Procéder au dégazage du bain en laissant fonctionner les ultrasons sans pièces durant 30 à 45 minutes environ.
- Introduire les pièces à nettoyer.

Pour les caoutchoucs, utiliser à 90° C à une concentration de 390 g / L d'eau pendant 15 à 45 min.

Pour l'aluminium, utiliser à 90-95° C à une concentration d'env 500 g / L d'eau pendant 100 à 120 min.

Pour le verre, utiliser à 80-90° C à une concentration de 390 g / L d'eau pendant 15 à 30 min.

Ce produit contient de la soude caustique et il est utilisé à des températures élevées. Il est impératif de consulter sa fiche de données de sécurité, avant sa réception dans vos locaux, afin de prendre connaissance des recommandations liées à son stockage, à sa manipulation et à son utilisation.

Par ailleurs, il est impératif de toujours procéder à un essai de compatibilité pour toute matière ou salissure avant de lancer un cycle sur l'installation et de respecter scrupuleusement les paramètres définis : concentration, température et temps de contact.

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

4. Caractéristiques

Aspect : Liquide

Couleur : Jaune clair

Densité : 1.35

Odeur : Caractéristique

Entièrement soluble dans l'eau

5. Stockage et étiquetage

C - Corrosif

Conserver à l'abri du gel et de la chaleur dans son emballage d'origine.