

## RUBAN AUTO AMALGAMANT POUR DURITES HYDROCARBURES

### 1. Destination

Ateliers de construction, d'entretien et de réparation.

Réparations et assemblages d'applications en conditionnement d'air, en techniques de refroidissement et de ventilation.

Installation et protection des connexions et cables électriques. Mise en faisceau de cables.

Réparation provisoire des tuyaux d'arrosage.

Augmentation de la résistance à l'eau sur les applications électriques.

### 2. Propriétés

Réagit immédiatement lorsqu'il est étiré, forme une masse homogène.

Donne une protection durable contre la corrosion des canalisations métalliques.

Rend étanche, isole et protège contre la moisissure.

Idéal pour raccorder des cables électriques et cables de distribution.

Résiste aux hauts voltages, de 600 à 69.000 volts.

Le ruban a aussi une très grande résistance à l'immersion prolongée dans l'eau.

Excellente résistance aux huiles et aux produits chimiques.

Usage facile, pas besoin d'adhésif, de chaleur ou de produits chimiques.

### 3. Mode d'emploi

Enlever l'intercalaire suivant la longueur requise.

Etirer le ruban de façon à réduire sa largeur de l'ordre d'un tiers et appliquer sous tension en recouvrant chaque spire à 50%.

Pour terminer, tenir le ruban sous le pouce et l'étirer jusqu'à la rupture.

Pour la réparation provisoire d'une fuite, mettre une couche suffisante.

Existe en largeur de 19 mm.

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

### 4. Caractéristiques

Composition : à base de polyéthylène

Couleur : Noir

Epaisseur : 0.75 mm

Résistance à la traction : 2.4 N/mm<sup>2</sup>

Elongation : 600% (min)

Températures : - 95 °C à + 95 °C

Absorption d'eau : 0.02%

Inflammabilité : inflammable

Force diélectrique : 69 Kv/mm-min

Adhésion : auto-amalgante.

### 5. Stockage et étiquetage

Stocker dans un endroit tempéré.