

HUILE DE COUPE SOLUBLE ECO

1. Destination

Concentré émulsionnable, sans chlore, sans soufre additionnel, pour usinage de tous métaux ferreux, des aluminiums silicés, des alliages légers aéronautiques et des métaux cuivreux.

2. Propriétés

1008SL ECO s'emploie en brochage et alésage sévère sur aluminium silicés.
1008SL ECO comme tous produits aqueux peut être détruit par évapo-incinération, cassage acide, ultrafiltration, évaporation sous vide.

3. Mode d'emploi

Concentration : 4 à 5 %

1008SL ECO s'utilise pour l'usinage classique (tournage, fraisage, perçage) des métaux ferreux, des aluminiums silicés (type AS5 à 9) et des alliages légers (titanes et alliages).

1008SL ECO convient également pour l'usinage des métaux cuivreux.

1008SL ECO peut être utilisé en rectification.

Concentration : 6 à 8 %

1008SL ECO permet d'effectuer les opérations de forage, filetage, taraudage et alésage courants (avec ou sans outil à patin) sur tous types d'aluminium et alliages aéronautiques. Convient également pour les aciers moyennement alliés.

Concentration : 10 à 12 %

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

4. Caractéristiques

Aspect : Limpide

Couleur : Jaune

Corrosion ferreux : Pas de corrosion

Corrosion aluminium : Pas de tache

Coefficient pour lecture au réfractomètre d'atelier : 1,1

Densité : 0,941

PH : 9,2

Emulsion : 5 %

5. Stockage et étiquetage

1008SL ECO a une excellente stabilité au stockage. Toutefois il est souhaitable de stocker le produit hors gel à une température comprise entre +5 et +40°C .

Exempt d'étiquetage de sécurité.